



Keep Working

Procesos:



TIG HF
AC/DC



MMA

S18225XP

SOLDADOR INVERSOR PARA

**TIG AC/DC CON ARRANQUE
HF Y MMA**



elite
SERIE XP
225
TIG AC/DC

A
220A
Potencia

X
40%
Ciclo de trabajo

V
220V
Voltaje

DATOS TÉCNICOS

Voltaje de entrada	220V 1PH +/-10%	Cosumo eléc. MMA 220V 1PH	IMax 43.2A (AC) / IMax 44.0A (DC)
Frecuencia	50 / 60 Hz	Cosumo eléc. TIG 220V 1PH	IMax 32.5A (AC) / IMax 32.1A (DC)
Voltaje en vacío	71.0V	Aislamiento / IP	I.CL.H / 2IS
Rango de regulación	10 - 220A (220V)	Tipos de electrodo	E6010, E6011, E6013, E7018, Inox... Todos

MATERIALES A TRABAJAR

COBRE

BRONCE

**TODO TIPO DE
METALES SOLDABLES**

ALUMINIO

**HIERRO
Y SUS ALEACIONES**

ACERO DE TODO TIPO

INCLUYE



Conjunto pinza
de masa

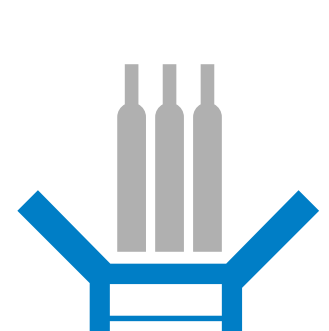


Conjunto porta
electrodos

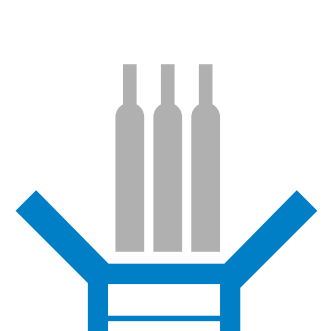


Antorcha TIG

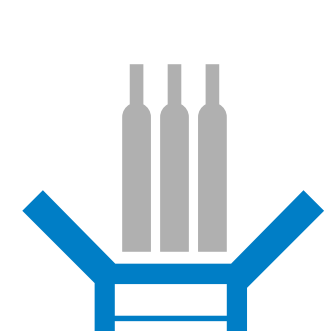
DÍAMETRO DEL ELECTRODO



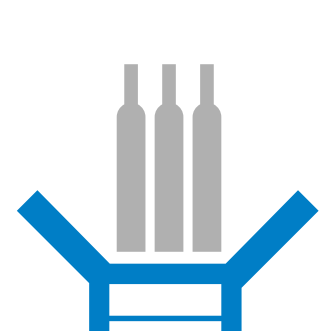
100%



100%



80%



65%

LO NUEVO DE LA **SERIE XP**
225
TIG AC/DC



ELITE XARC

Mejora el voltaje en vacío para
permitir la soldabilidad de
cualquier electrodo del mercado
y en cualquier posición.



ELITE AIRFLOW

Diseño interno que genera un flujo
óptimo del aire, aumentando el ciclo
de trabajo y el tiempo de vida de la
máquina.



ELITE POWERWIND

Potente túnel de viento para
maximizar la refrigeración y así
lograr una menor temperatura que
se traduce en mayor eficiencia en el
trabajo y mayor vida útil.



TIG WAVES

Tecnología moderna que incluye
controles avanzados en diferentes
tipos de ondas para lograr excelentes
resultados en aplicaciones AC

WAVEFORMS



Cuadrada



Triangular



Sinusoidal



Trapezoidal



PANTALLA LED

Pantalla compuesta por una disposición
de segmentos iluminados por LEDs



TIG HF

Encendido sin contacto de arco TIG sin
contacto por alta frecuencia.

PANEL DE CONTROL

- LED indicador de encendido.
- Indicador de advertencia.
Se enciende cuando:
 - El electrodo se pega.
 - Hay un corto entre la pinza masa y el portaelectrodo.
 - Se alcanza el ciclo de trabajo recomendado.
- LED indicador de amperaje
- Pantalla LED.
- Pantalla LED indicadora de voltaje.
- Perilla de regulación.
- Botón selección AC o DC.
- Botón selección proceso.
- Botón selección 2T o 4T.
- Botón selección forma de onda TIG.
- Botón de selección para parámetros de la curva TIG AC y DC.
- Botón de selección de balance y frecuencia TIG AC.
- Botón de selección para ajuste de Hot Start, Arc Force e inductancia (MMA).

TECNOLOGÍAS CLÁSICAS ELITE



HOT START

Facilita el inicio del
arco precalentando el
electrodo.



ARC FORCE

Mejora la estabilidad del
arco y evita que el electrodo
se pegue.



ANTI STICK

Ayuda a despegar el electrodo
en caso de que se le pegue
con la pieza y protege el equipo
para que no se dañe.



35/50

CONECTORES RÁPIDOS



TAMAÑO



Equipos de soldadura portables
y de bajo peso.

PESO



MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	51.5cm
ANCHO	17.0cm
ALTO	31.0cm

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



0679043473579

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
61.0 cm	26.0 cm	37.0 cm	9.0 Kg

CONOCE MÁS
LEARN MORE



KEEP WORKING

www.elitetools.co

