



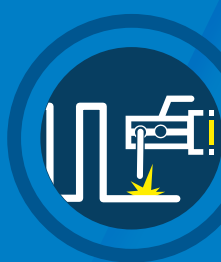
Keep Working



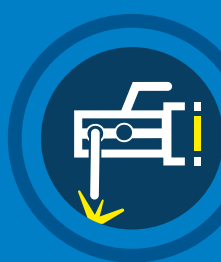
SI930IMV

SOLDADOR INVERSOR

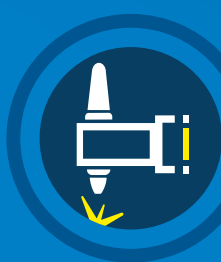
PARA MMA PULSADO / MMA Y TIG LIFT ARC



MMA PULSADO



MMA



TIG LIFT ARC



300A

Potencia



45%

Ciclo de trabajo



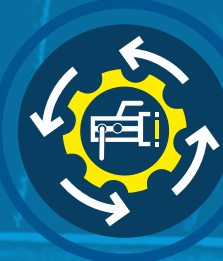
220/440V

1-3PH
Voltaje



MMA PULSADO

Proceso MMA optimizado mediante pulsos de corriente controlados. De fácil aplicación ya que permite un mayor control sobre el arco eléctrico para lograr soldaduras más limpias y precisas, ideal para trabajar en materiales delgados.



SYNERGIC A.W.C

(Adaptative Welding Control) Sistema inteligente y automático que ajusta los parámetros de soldadura en MMA



VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Disminuye el voltaje del equipo cuando no se está utilizando, así se reduce el consumo de energía y se protege al operario.



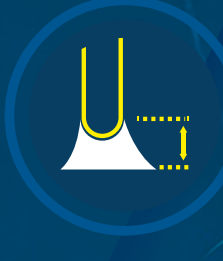
TIG LIFT ARC

Función que permite la utilización de la máquina en proceso TIG, con un arranque suave y limpio, para mejor acabado y presentación.



ANTI STICK

Ayuda a despegar el electrodo en caso de que se le pegue con la pieza y protege el equipo para que no se dañe.



ARC FORCE REGULABLE

Mejora la estabilidad del arco y evita que el electrodo se pegue.



HOT START REGULABLE

Facilita el inicio del arco precalentando el electrodo.

PANEL DE CONTROL

- Indicador de conexión y sobrecalentamiento
- Indicador de espesor de la pieza de trabajo
- Perilla y LEDs indicadores de selección de proceso de soldadura y VRD
- Indicador de VRD



- Perilla y LEDs indicadores de Arc force, Hot start y Synergic
- Indicador de corriente de soldadura
- Indicador de diámetro electrodo

DATOS TÉCNICOS

Corriente de entrada	220V / 440V - 1/3Ph
Frecuencia	50/60 Hz
Voltaje en vacío	85V(MMA) / 1-25V (TIG)
Rango de regulación 220V-1Ph / 220V-3Ph	20-250A / 20-300A
Rango de regulación 440V-1Ph / 440V-3Ph	20-300A / 20-300A

Consumo eléc. a 220 / 440V	32A / 23A
Aislamiento / IP	I.C.L.H / 21S
Tipos de electrodo	E6010, E6011, E6013, E7018, Inox... Todos
Estandares	NXM-J-038-1-A-CE-2016/EN60974

INCLUYE



Conjunto pinza de masa



Conjunto porta electrodos

DÍAMETRO DEL ELECTRODO

Recomendado:



100%



100%



100%

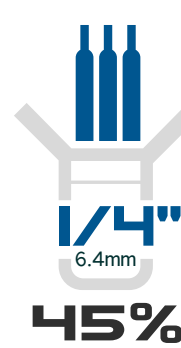


80%

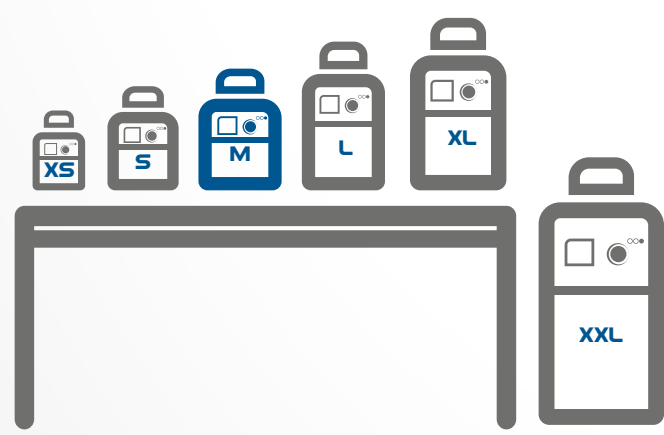
Máximo:



60%



45%



TAMAÑO



PESO

Equipos de soldadura portables y de bajo peso.

MEDIDAS PRODUCTO

LARGO	44.0 cm
ANCHO	26.0 cm
ALTO	20.0 cm

MEDIDAS CAJA INDIVIDUAL



0793969086962

LARGO	ANCHO	ALTO	PESO
61.0 cm	31.0 cm	43.0 cm	14.0 Kg

CONOCE MÁS
LEARN MORE



KEEP WORKING

www.elitetools.co

